



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0916

特种设备型式试验证书 (电梯)

证书编号: TSX F32003820170012

A

申请单位名称: 广东华辉电梯配件有限公司
申请单位注册地址: 广东省佛山市南海区桂城街道三山东区村港口路西侧
制造单位名称: 广东华辉电梯配件有限公司
制造地址: 广东省佛山市南海区桂城街道三山东区村港口路西侧
设备类别: 电梯安全保护装置 设备品种: 安全钳
产品名称: 渐进式安全钳 产品型号: QJ102
首次型式试验报告编号: 2017AF0460 本次核查报告编号: /

经型式试验, 确认该样品符合《电梯型式试验规则》(TSG T7007-2016)的规定。
该样品符合 GB 7588-2003《电梯制造与安装安全规范》(含第1号修改单)以及 EN81-1+A3:2009 Safety rules for the construction and installation of lifts-part 1:Electric lifts 相关规定。

本证书适用的产品型号: QJ102

本证书适用的产品参数范围和配置见附表。

发证日期: 2017年5月12日
本次换证日期: 2017年7月/日
下次核查日期: 2019年5月11日前
(检验机构检验专用章)
检验检测专用章
(电子)

深圳市特种设备安全检验研究院
广东省质量监督电梯检验站(深圳)

注: 1. 申请单位有责任保证产品符合安全技术规范和标准的规定, 以及与型式试验样品的一致性;
2. 本证书不适用于下次核查日期后制造出厂的部件产品。



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0916

特种设备型式试验证书附表（电梯）

证书编号	TSX F32003820170012		
设备品种	安全钳		
产品名称	渐进式安全钳	产品型号	QJ102
安全钳型式	渐进式安全钳	防爆型式	不适用
允许质量	1200-4000kg	额定速度	0.25-2.5m/s
限速器动作速度范围	0.288-3.23m/s	工作环境	室内
提拉方式	单、双提拉双楔块	弹性元件型式	U形弹簧
夹紧(制动)元件型式	齿形楔块	夹紧(制动)元件材质	45#
夹紧(制动)元件数量	2	夹紧(制动)摩擦面尺寸	80×25mm(长×宽)
适用导轨导向面硬度	≤143HBW	适用导轨导向面宽度	10、15.88、16
适用导轨导向面加工方式	机械加工	适用导轨导向面润滑状况	润滑
适用导轨材料牌号	Q235	/	/
说明：1.对于渐进式安全钳实际应用的总质量不超过允许质量的±7.5%。 2.需根据导轨导向面不同的宽度尺寸对安全钳进行相应的调整。			

